

Un robot para el manipulado de tubos en plataformas de perforación petrolíferas gana el Premio vector de Oro 2016

La compañía Robotic Drilling Systems ganó el premio a la aplicación más innovadora con cadenas portacables

Cada dos años, igus® entrega el Premio vector a las aplicaciones con sistemas de cadenas portacables más innovadoras: ya sea por sus recorridos muy largos, condiciones ambientales adversas o rotaciones a altas velocidades. Este año, el Premio vector de Oro lo ganó la compañía noruega Robotic Drilling Systems que, debido a los espacios limitados de instalación de que disponen, utilizan en sus robots una gran cantidad de sistemas de cadenas portacables de igus®.

El robot «Drill-floor Robot DFR-1500», de Robotic Drilling Systems, se trata de un robot completamente automatizado para el manipulado de tubos de perforación en plataformas petrolíferas. En la actualidad se realizan muchos procedimientos manuales que entrañan un gran riesgo para los trabajadores, es habitual por ejemplo: el transporte manual y continuo de los tubos de perforación así como su fijado con pernos que requiere mucho tiempo y esfuerzo. Por esta razón, la compañía está trabajando en las plataformas petrolíferas del futuro, que garantizarán una perforación totalmente autónoma llevada a cabo por robots. El DFR-1500 hace el manipulado individual de los tubos y los coloca en la posición correcta para una perforación adecuada. Los sistemas RBR de igus se utilizan en las articulaciones de los robots, y permiten el suministro de energía, datos u otros medios como hidráulica o neumática. RBR significa: Reverse Bending Radio «radio de curvatura invertido», donde las cadenas descansan sobre uno de sus laterales y los eslabones se pueden mover en ambas direcciones, permitiendo movimientos rotacionales. Este sofisticado sistema de suministro convenció al jurado del Premio vector 2016, formado por especialistas y representantes de diversos sectores industriales, medios de comunicación y centros académicos y de investigación, que galardonaron la aplicación de Robotic Drilling Systems con el Premio vector de Oro. El galardón junto con el premio de 5.000 euros, lo recibió Jimmy Bostrom,

director de operaciones de Robotic Drilling Systems, delante de los 500 invitados presentes en la ceremonia de entrega de premios que se celebró en el stand de igus GmbH en la feria Hannover Messe 2016.

Premio vector de Plata para movimientos rotacionales de alta velocidad

El vector de Plata de este año fue a parar a Italia, que destacó de entre los 190 participantes de 36 países diferentes que competían para el Premio vector 2016. Una máquina herramienta fabricadas por la empresa Fidia instaló un módulo multirotacional MRM preconfeccionado de igus®, para realizar movimientos rotacionales de hasta 720 grados. Como resultado, se han podido alcanzar velocidades de rotación de 180 °/s, aceleraciones de 30 °/s², y cambios de dirección extremadamente rápidos. El módulo se instala en la parte superior de la máquina herramienta y se conecta de forma muy simple, permitiendo una rotación muy rápida del eje Z.

Premio vector de Bronce para la producción de elementos de cemento

La compañía Ebawe Anlagentechnik GmbH de Eilenburg (Sajonia), diseñó y construyó un sistema de transporte de piezas de cemento para un proyecto en Tailandia que obtuvo el Premio vector de bronce 2016. La aplicación se centra en la producción industrial de una gran variedad de piezas grandes de cemento. El elemento de manipulación de estas piezas tenía que ir una o dos veces al día a una zona de limpieza, situada a unos 50 m de distancia, de la zona normal de trabajo para asegurar el buen funcionamiento de la maquinaria, la solución fue incorporar una cadena igus que se movía mediante un carril de guiado a lo largo de toda la zona de trabajo principal, pero sin perjudicar las tareas. También se utilizó un segundo sistema de cadena portacables y carril de guiado, para mover todo el conjunto de forma telescópica hacia la zona de limpieza. De esta forma la cadena portacables para el movimiento más cortos se inmoviliza, y el resto del conjunto de cadena y carril se mueve por encima del sistema hasta que la cadena queda completamente extendida. El proceso completo se efectuaba de forma totalmente automática.

Premio Especial para un catamarán innovador

Debido a su gran anchura, los catamaranes siempre ocupan dos amarres, uno al lado del otro. Sin embargo, esto resulta costoso ya que se ha de pagar por

ambos amarres y a menudo tampoco es posible disponer de amarres contiguos en temporada alta por el mayor número de embarcaciones que ocupan amarres. además hay pocas instalaciones disponibles con una anchura mínima de ocho metros. Para solucionar estos problemas, la compañía Futura Yachtsystems Entwicklungs S. L & Co KG, desarrolló el primer catamarán de anchura variable, que ganó el Premio vector Especial 2016. La aplicación permite que los cascos del catamaran se extiendan y se retraigan entre si, reduciendo la anchura de 8 a 4,85 metros. Además de las sistemas lineales drylin, también se utilizaron cadenas portacables resistentes al agua de mar de igus®, que guían los cables y mangueras de forma segura.

Toda la información sobre la competición y las ceremonias de entrega, incluidas las de años anteriores, están disponibles en <http://www.igus.es/vector>.

Pies de foto:



Imagen PM2016-1

Los ganadores del Premio Vector 2016 fueron galardonados durante la feria Hannover Messe. La compañía Noruega, Robotic Drilling Systems fue la ganadora del Premio de Oro. De izquierda a derecha: Rune Bjørnbekk y Jimmy Bostrøm, ambos de Robotic Drilling Systems; Ken Fouhy, director de la revista técnica VDI nachrichten y patrocinador de la ceremonia de premios; y Harald Nehring, en representación de igus GmbH (Fuente: igus GmbH)

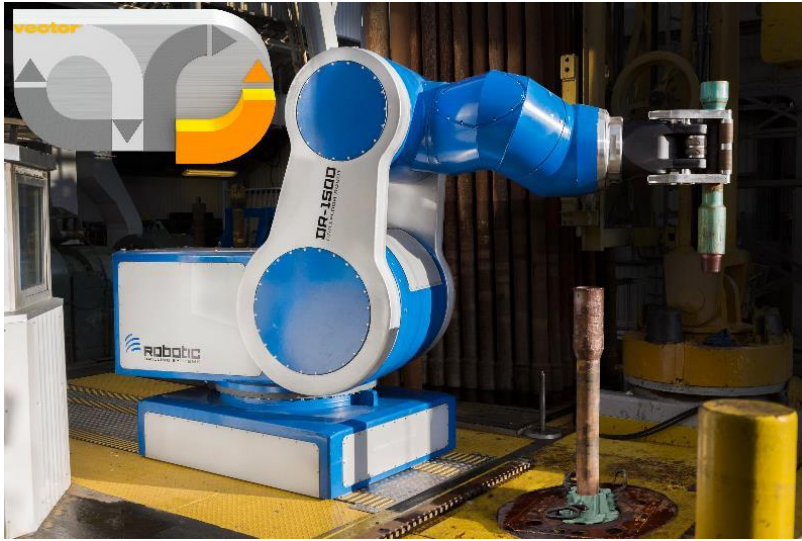


Imagen PM2016-2

Premio vector de Oro para el robot manipulador de tubos en plataformas de perforación petrolífera. En el interior de las articulaciones del robot se instalaron unas cadenas portacables RBR para el suministro de energía, datos y otros medios como hidráulica y neumática. Su reducido radio de curvatura permite que se monten en espacios de instalación mínimos. (Fuente: igus GmbH)

CONTACTO:

igus® S.L.
Crt.a./ Llobatona, 6
Polígono Noi del Sucre
08840 Viladecans - Barcelona
Tel. 936 473 950
Fax 936 473 951
igus.es@igus.es
portacables@igus.es
cojinetes@igus.es
www.igus.es

CONTACTO DE PRENSA:

Oliver Cyrus
Head of PR & Advertising

igus GmbH
Spicher Str. 1a
D-51147 Köln
Tlf.. +49 (0) 22 03 / 96 49 - 459
Fax +49 (0) 22 03 / 96 49 - 631
ocyrus@igus.de
www.igus.de

SOBRE IGUS :

"igus es uno de los fabricantes líderes en el área de los sistemas de cadenas portacables y cojinetes plásticos de deslizamiento. La empresa familiar con sede en Colonia está representada en 35 países y tiene aprox. 2.950 empleados en todo el mundo. En 2015, igus facturó 552 millones de euros en la industria de los componentes plásticos para aplicaciones móviles, i.e. «motion plastics». igus realiza ensayos en su laboratorio, el más grande de su sector, a fin de ofrecer productos y soluciones innovadoras adaptadas a las necesidades de sus clientes y en plazos mínimos."

Los términos "igus", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "energy chain", "energy chain systems", "flizz", "iglide", "igidur", "igubal", "invis", "manus", "motion plastics", "pikchain", "readychain", "readycable", "speedigus", "triflex", "twisterchain", "plastics for longer life", "robotlink", "xiros", "xirodur", "vector" son marcas comerciales protegidas en la República Federal de Alemania, así como internacionalmente, cuando procede.